

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | |
|----|-------------------------|----|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 天野実業株式会社 | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒720-0813 広島県福山市道三町9番10号 |
|----|-------------------------|----|--|

| | |
|------|-------------------|
| 本票作成 | 部署名：生産技術部 生産技術チーム |
|------|-------------------|

| | | | |
|-------|-------|----|------------|
| 主たる業種 | 分類コード | 09 | 業種名：食料品製造業 |
|-------|-------|----|------------|

| | |
|-------|---|
| 事業の概要 | フリーズドライ食品、カラメル、粉末調味料、レトルト食品、健康食品等の製造、従業員数：733人、事業所数：2 |
|-------|---|

| | | | |
|----------|----|---------------|--------------------|
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | 所在地 |
| | ① | 天野実業(株)里庄第2工場 | 岡山県浅口郡里庄町里見2751番地1 |
| | ② | 天野実業(株)里庄第1工場 | 岡山県浅口郡里庄町里見4215番地 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | |
|------------|--|
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 2 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) |
|------------|--|

| | | | |
|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 24 年度) | (平成 25)年度排出量 | 目標年度(平成 27 年度) |
| | 32,116 t CO ₂ | 34,930 t CO ₂ | 35,829 t CO ₂ |

| | | | |
|-----------|----|---------------|--------------------------|
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 25)年度排出量 |
| | ① | 天野実業(株)里庄第2工場 | 16,991 t CO ₂ |
| | ② | 天野実業(株)里庄第1工場 | 17,939 t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |

| | | | | | |
|-----------|--|--------------|----------|--|----------|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間： | 平成 25 年度 | ～ | 平成 27 年度 | (3 箇年度) |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 総排出量基準 | (25)年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成 | |
| | <input type="checkbox"/> 原単位基準 | △ 8.8 % | △ 12.0 % | <input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達 | |

| | | | | |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 | 原単位当たり排出量 | | |
| | | 基準年度 | (25)年度 | 目標年度 |
| | | CO ₂ /() | CO ₂ /() | CO ₂ /() |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|----------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(平成 25 年度) | 達成率等 |
| | | | | |

【削減状況の自己評価】

平成25年CO₂削減目標は平成24年CO₂量比-3%を掲げて、省エネ活動を原単位-3%削減を目標に実施し、達成したにもかかわらず総排出量での報告選択の為、結果は△8.8%となった。ちなみに原単位で試算した所、-7.2%の削減となっている。平成25年売上高が平成24年比104%と拡大し、24年度の排出量計算表による排出係数での試算では平成25年度の計画はクリア出来ていたが、25年度の排出係数での試算による増加分について各施策を実施しても補う事が出来なかった。

【推進体制】

アサヒグループ全体の2020年環境ビジョン、2020年CO₂総排出量30%削減に基づき、天野実業は2020年までのCO₂総排出量を計画(基準年2008年)。
 2020年売上高221% (生産量も221%) に対し、CO₂排出量を153%とする。
 実質、CO₂総排出量前年実績の3%を毎年削減する内容。
 環境マネジメントシステム(ISO14001)の認証を2011年11月30日付け取得済。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|--------------------------------|---|
| 天野実業(株)里庄第1工場 天野実業(株)里庄第2工場 | (25年度実施分) ①従来型照明器具の省エネ型照明器具への変更 30台変更 (全工場) ②真空凍結乾燥機の水封ポンプのインバータ化による電力削減(第1工場) ③ボイラブロー率の見直し(全工場) ④都市ガスへの燃料転換 (第1工場) ⑤RTC、RTP殺菌釜試運転削減による電力削減(第2工場) ⑥コンプレッサー稼働制御による電力削減(第1工場) ⑦GDスクラバー運転方法見直しによる電力削減(第2工場) (今後実施予定分) ①従来型照明器具の省エネ型照明器具への更新(全工場) ②真空凍結乾燥設備の常時排気系バイパス運転による電力削減(第2工場) ③西棟FD12号、13号機乾燥時間短縮による電力削減(第1工場) ④凍結乾燥設備の乾燥末期の熱媒ポンプ停止による電力削減(第1工場) ⑤FD24号、25号機の液ポンプインバータ化による電力削減(第2工場) ⑥老朽エアコンプレッサ更新による効率化 4台更新 (全工場) ⑦第2工場都市ガスへの燃料転換 |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|