

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) 武田鑄造株式会社		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 710-0803 倉敷市中島1001番地	
本票作成	部署名： 管理部				
主たる業種	分類コード	2	3	業種名： 非鉄金属製造業	
事業の概要	自動車 鑄物部品製造 従業員：200人				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	高梁工場		高梁市巨瀬町1番地1	
	②	本社工場 中島		倉敷市中島1001番地	
	③	本社工場 福井		倉敷市福井400番地	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 3 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

計画期間	平成 22 年度 ~ 平成 25 年度 (4 箇年度)								
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 4.0 %	目標区分	20%以上	20~15%	15~10%	10~5%	5%未満
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準							
温室効果ガス排出量	基準年度 (平成 21 年度)			目標年度 (平成 25 年度)					
	27,837 t CO ₂			26,737 t CO ₂					
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		基準年度 (平成 21 年度) の排出量					
	①	高梁工場		16,810 t CO ₂					
	②	本社工場 中島		8,380 t CO ₂					
	③	本社工場 福井		2,647 t CO ₂					
				t CO ₂					
			t CO ₂						
			t CO ₂						

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容		原単位当たり排出量	
	生産重量	平成21年度	基準年度	目標年度
	高梁工場	16,051 t	0.95	0.91
	中島工場	12,130 t	t CO ₂ / (t) t CO ₂ / (t)	
	福井工場	1,222 t		
	合計29,403t			

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (平成 年度)	達成率 (%)
指標の状況				

【目標削減率設定の基本的な考え方】

設備更新等によるエネルギー効率の向上及び既設設備の運転方法、設定等の見直しによる無駄な電力削減などにより、温室効果ガス排出削減に取り組む。

【目標削減率達成のための推進体制】

各工場の工場長、スタッフを1回/月集まり、採算改善フォー会議を行い、無駄な電力・省エネ・効率的な設備稼働を推進する。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
高梁工場 本社工場 中島 本社工場 福井	<ul style="list-style-type: none"> ・空調設備 給気ファンを屋外に移設し熱効率を向上 ・空調設備 設置場所の見直しによりエネルギー使用量削減 ・老朽コンプレッサーをインバータ省エネインバータコンプレッサーに更新 ・コンプレッサー冷却水ポンプにインバータ設置し季節別に運転周波数制御 ・天井照明 水銀灯をマルチライトランプに交換し、照明数を1割削減 ・電気炉内蓋設置により断熱強化、効率向上

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
高梁工場 本社工場 中島 本社工場 福井	<ul style="list-style-type: none"> ・集塵装置Vベルトを省エネタイプに変更(CO2削減量72t/年) ・集塵装置 集塵機ファン回転数制御(CO2削減量82t/年) ・コンプレッサー吐出圧力及び台数制御による省エネ改善 ・工場天井に明かり取り取付による昼間天井照明の消灯 ・事務所空調機を省エネタイプに更新による電力削減 ・大型ショットブラストインペラーを2/7止め、電力削減 ・コンプレッサーにオイル強化剤添加 (CO2削減量 10 t/年)

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--