

別紙

温室効果ガス排出削減計画

| | | | | | |
|------------|--|--------|----|--|--|
| 氏名 | (法人にあつては名称) 株式会社 置田鉄工所 | | 住所 | (法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒 587-0012 大阪府堺市美原区多治井32-1 | |
| 本票作成 | 部署名：技術課 | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 2 | 4 | 業種名：金属製品製造業 | |
| 事業の概要 | 鍛工品の製造（ベアリング素材・自動車用部品） | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 | |
| | ① | 岡山工場 | | 岡山県岡山市東区九幡557-33 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------------|---|---|--------------------------|--------------------------|----------|--------|--------|-------|------|
| 計画期間 | 平成 24 年度 | | ～ | 平成 25 年度 | | (2 箇年度) | | | | |
| 削減目標 | いずれかを選択 | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | | 目標削減率 | 目標区分 | 20%以上 | 20～15% | 15～10% | 10～5% | 5%未満 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | | | | 2.0 % | | | | |
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度（平成 23 年度） | | | | 目標年度（平成 25 年度） | | | | | |
| | 29,039 t CO ₂ | | | | 31,650 t CO ₂ | | | | | |
| 基準年度の主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | | 基準年度（平成 23 年度）の排出量 | | | | | | |
| | ① | 岡山工場 | | 29,039 t CO ₂ | | | | | | |
| | | | | t CO ₂ | | | | | | |
| | | | | t CO ₂ | | | | | | |
| | | | | t CO ₂ | | | | | | |

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

| | | | | |
|------------------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------|-------|
| (原単位基準の削減目標を選択した場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 | | 原単位当たり排出量 | |
| | 生産金額 | | 基準年度 | 目標年度 |
| | | | 6.728 | 6.596 |
| | | t CO ₂ / (百万円) | t CO ₂ / (百万円) | |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|--------------|--------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値 (平成 年度) | 達成率(%) |
| | | | | |

【目標削減率設定の基本的な考え方】

| |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ・景気動向等受注量の変動により、工場の稼働状況が大きく変動する可能性がある為、原単位基準で目標を設定。 ・設備更新を含めた生産性向上による設備稼働時間の削減等で、年1%以上の削減に取り組む。 |
|--|

【目標削減率達成のための推進体制】

- ・ ISO14001及びTS16949に基づき、社長をトップとしたマネジメントシステムのもと、環境改善を推進

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

| 工場等の名称 | 取組内容 |
|-------------|--|
| ㈱置田鉄工所・岡山工場 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 生産性向上活動による設備稼働時間の短縮。 ・ 事務所通路、洗面所等の照明自動点滅方式への変更。 ・ 加熱温度の適正化 加熱温度設定を適正限界温度まで下げる取り組み。 |

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

| 工場等の名称 | 措置内容 |
|-------------|--|
| ㈱置田鉄工所・岡山工場 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 生産性向上活動による設備稼働時間の短縮。 ・ 工場、事務所照明のLED化 ・ 生産設備、付帯設備の更新（高効率化） ・ 太陽光発電検討 |

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入計画】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|