

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあつては名称) 株式会社 三社電機製作所		住所	(法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒 5330031 大阪市東淀川区西淡路3-1-56	
本票作成	部署名：半導体製造本部 岡山工場 工務課				
主たる業種	分類コード	2 8	業種名：電子部品・デバイス・電子回路製造業		
事業の概要	半導体素子・デバイス製品の製造 従業員数331名				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	半導体製造本部 岡山工場		勝田郡奈義町柿1741	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1ヶ所 ●車両台数(②該当の場合) 台)				

計画期間	23年度		～	27年度 (5箇年度)					
削減目標	いずれかを選択	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 20.0 %	目標区分	20%以上	20~15%	15~10%	10~5%	5%未満
		<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準			○				
温室効果ガス排出量	基準年度 (22年度)			目標年度 (27年度)					
	12,151 t CO ₂			11,594 t CO ₂					
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		基準年度 (22年度) の排出量					
	①	半導体製造本部 岡山工場		12,151 t CO ₂					
				t CO ₂					
				t CO ₂					
				t CO ₂					

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容		原単位当たり排出量	
	ウェハ生産枚数		基準年度	目標年度
	工場のエネルギー使用量の8割程度をウェハ生産工場で使用しているため 生産枚数 1085千枚		11.199 t CO ₂ / (千枚)	8.959 t CO ₂ / (千枚)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (年度)	達成率 (%)

【目標削減率設定の基本的な考え方】

工場内での燃料転換を推進し、CO₂発生量を減らしていく。
生産効率の改善により、ウェハ生産枚数を向上させる。

【目標削減率達成のための推進体制】

ISO14000に準じた環境活動実行組織の内部組織である省エネルギー委員会において実施・運営を行う。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
半導体製造本部 岡山工場	(平成22年度) 空調設備の高効率設備への更新により、CO ₂ の削減を行った。 約55t-CO ₂ /年

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
半導体製造本部 岡山工場	熱源の発生装置として使用している重油炊きボイラーを随時、ヒートポンプ式冷凍機、電気式ボイラー等へ移行し、燃料転換を行うことでCO ₂ の発生量を削減する。

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

平成22年度において、当初の排出削減計画を大きく上回り達成しており、引き続き生産効率の改善等により、温室効果ガス排出削減に取り組むため、目標年度及び目標年度における原単位当り排出目標を見直し、計画の変更を行うもの。