

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

|    |                              |    |  |
|----|------------------------------|----|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称)<br>曙ブレーキ山陽製造株式会社 | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地)<br>〒 710 -1201<br>岡山県総社市久代1966-8 |
|----|------------------------------|----|--|

|      |                |
|------|----------------|
| 本票作成 | 部署名： 生産技術部 保全課 |
|------|----------------|

|       |       |    |                 |
|-------|-------|----|-----------------|
| 主たる業種 | 分類コード | 31 | 業種名： 輸送用機械器具製造業 |
|-------|-------|----|-----------------|

|       |                  |      |      |
|-------|------------------|------|------|
| 事業の概要 | 自動車用・産業機械のブレーキ製造 | 従業員数 | 585名 |
|-------|------------------|------|------|

|          |    |        |                |
|----------|----|--------|----------------|
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | 所在地            |
|          | ①  | 吉備第一工場 | 岡山県総社市久代1966-8 |
|          | ②  | 吉備第二工場 | 岡山県総社市久代1920-3 |
|          | ③  | 総社工場   | 岡山県総社市真壁1520   |
|          |    |        |                |
|          |    |        |                |

|            |  |
|------------|--|
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上<br>(●工場等の数 3 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) |
|------------|--|

|           |                          |                          |                          |
|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 22 年度)           | (平成 25 )年度排出量            | 目標年度(平成 27 年度)           |
|           | 12,655 t CO <sub>2</sub> | 12,071 t CO <sub>2</sub> | 11,288 t CO <sub>2</sub> |

|           |    |        |                         |
|-----------|----|--------|-------------------------|
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 25 )年度排出量           |
|           | ①  | 吉備第一工場 | 5,641 t CO <sub>2</sub> |
|           | ②  | 吉備第二工場 | 6,251 t CO <sub>2</sub> |
|           | ③  | 総社工場   | 178 t CO <sub>2</sub>   |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>       |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>       |

|           |   |               |       |  |
|-----------|---|---------------|-------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間： 平成 23 年度 ～ 平成 27 年度 ( 5 箇年度)        |               |       |  |
|           | <input type="checkbox"/> 総排出量基準           | ( 25 ) 年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成   |
|           | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | 3.5 %         | 5.0 % | <input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達 |

|                          |   |                                   |                                  |                                  |
|--------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容<br>原単位指標 各工場の生産数合算値<br>吉備第一工場 BA生産数<br>吉備第二工場 WC生産数 | 原単位当たり排出量                         |                                  |                                  |
|                          |   | 基準年度                              | ( 25 ) 年度                        | 目標年度                             |
|                          |   | 1.1864<br>kg CO <sub>2</sub> /(個) | 1.1454<br>kgCO <sub>2</sub> /(個) | 1.1271<br>kgCO <sub>2</sub> /(個) |

(該当事業者のみ記入)

|             |         |          |                |      |
|-------------|---------|----------|----------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(平成 25 年度) | 達成率等 |
|             |         |          |                |      |

【削減状況の自己評価】

|   |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>エネルギー管理標準に基づき、エネルギー消費の監視分析を行い抽出された問題点に対して諸改善を行うことができた。</li> <li>課題として生産数量の減少、生産品目構成の変化に対して鍵となる設備の省エネ改善が遅れている。</li> </ul> |
|---|

**【推進体制】**

- ・役員交代によるエネルギー管理統括者の変更を実施
- ・省エネ法に基づくエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用状況を監視・確認している。
- ・毎月開催のエネルギー管理委員会にて実績の管理と課題抽出・対策案検討を行いその計画の進捗管理を実施している。

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

| 工場等の名称          | 実施した措置及び今後の取組の内容  |
|-----------------|---|
| (25年度実施分)<br>全社 | (25年度実施分)<br>・(継続実施中) 小型電力測定装置の導入と測定改善の実施<br>(CO2削減実績 6件 14 t/年)                      |
| 吉備第一工場          | ・乾燥炉循環ファン インバータ化 (CO2削減実績 6t/年)<br>・水銀灯、蛍光灯のLED化 (CO2削減実績 11 t/年)                     |
| 吉備第二工場          | ・水銀灯、蛍光灯のLED化 (CO2削減実績 26 t/年)<br>・(継続実施中) 油圧機器ポンプのインバータ化・回路変更<br>(CO2削減実績 12件 8 t/年) |
| (今後実施予定分)<br>全社 | (今後実施予定分)<br>・(継続) 小型電力測定装置による電力使用量削減 (CO2削減量50t/年)                                   |
| 吉備第一工場          | ・(継続) 接着炉・乾燥炉の断熱化工事 (CO2削減量33 t/年)  |
| 吉備第二工場          | ・(継続) 油圧機器ポンプのインバータ化・回路変更 (CO2削減量12 t/年)<br>・脱脂防錆洗浄装置 設備更新 (CO2削減量 54 t/年)            |

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 |  |
| その他    | 無 |  |

**【再生可能エネルギーの導入】**

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 |  |
| その他    | 無 |  |

**【その他特記事項】**

- ・冷暖房設備使用電力削減のため、クールビズ・ウォームビズに取り組んでいる。