

別紙

温室効果ガス排出削減計画

| | | | | | |
|------------|--|----------------|-------------|---|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 株式会社エヌエスシイ | | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 577-0025 大阪府東大阪市新家1丁目3番7号 | |
| 本票作成 | 部署名：品質保証グループ | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 23 | 業種名：非鉄金属製造業 | | |
| 事業の概要 | アルミダイカスト製品の製造 | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 | |
| | 1 | 株式会社エヌエスシイ岡山工場 | | 美作市上福原975-10 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------------|---|----------------|------|-------------------------|-------------------------|--------|-------|------|--|
| 計画期間 | 令和 4 年度 ~ 令和 8 年度 (5 箇年度) | | | | | | | | | |
| 削減目標 | いずれかを選択 | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | 目標削減率 5.0 % | 目標区分 | 20%以上 | 20~15% | 15~10% | 10~5% | 5%未満 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | | | | | | ○ | | |
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度 (令和 3 年度) | | | | | 目標年度 (令和 8 年度) | | | | |
| | 8,957 t CO ₂ | | | | | 8,511 t CO ₂ | | | | |
| 基準年度の主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | | | 基準年度 (令和 3 年度) の排出量 | | | | | |
| | 1 | 株式会社エヌエスシイ岡山工場 | | | 8,957 t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |
| | | | | | t CO ₂ | | | | | |

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

| | | | | |
|------------------------|-------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択した場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 | | 原単位当たり排出量 | |
| | アルミ使用量 6853 t | | 基準年度 | 目標年度 |
| | | | 1.307 t CO ₂ / (t) | 1.242 t CO ₂ / (t) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|--------|---------|----------|----------------|---------|
| ベンチマーク | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値 (令和 3 年度) | 達成率 (%) |
| 指標の状況 | | | | |

【目標削減率設定の基本的な考え方】

| |
|-----------------------------------|
| エネルギー使用の効率化 (生産性向上、不良率改善、エア使用量削減) |
|-----------------------------------|

【目標削減率達成のための推進体制】

ISO14001:2015によるマネジメントシステムの継続的改善
 トップマネジメント参加のリスク対策委員会

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

| 工場等の名称 | 取組内容 |
|--------|--|
| 岡山工場 | コンプレッサーの台数制御装置導入 ダイカストマシンの油圧モーターをサーボモーターへ更新 加工工場の水銀灯照明をLEDに更新 鑄造工場の水銀灯照明をLEDに更新 金型メンテ工場の水銀灯照明をLEDに更新 加工工場の屋根に遮熱塗装実施 |

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

| 工場等の名称 | 措置内容 |
|--------|--|
| 岡山工場 | 老朽化コンプレッサーの更新 (37kW3台放出、55kW2台を新設) 工程内不良率の低減 (毎年) サイクルタイムの低減 (毎年) 自家消費太陽光発電設置の検討 事務所棟の蛍光灯照明をLEDに更新 エア漏れの修繕 (毎年) |

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入計画】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|