

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | | | |
|------------|--|--------|-------------|---|--|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 高周波熱錬株式会社 | | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 141-0022 東京都品川区東五反田2丁目17番地1号 オーバルコート大崎マークウエスト | |
| 本票作成 | 部署名：IH事業部加工部岡山工場保全課 | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 24 | 業種名：金属製品製造業 | | |
| 事業の概要 | 金属製品の熱処理 | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 | |
| | ① | 岡山工場 | | 岡山県総社市久代1408番22 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | | |

| | | | |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(令和 3 年度) | (令和 4)年度排出量 | 目標年度(令和 4 年度) |
| | 8,038 t CO ₂ | 7,809 t CO ₂ | 7,957 t CO ₂ |
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (令和 4)年度排出量 |
| | ① | 岡山工場 | 7,809 t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |

| | | | |
|-----------|---|----------------------------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間： | 令和 4 年度 ～ 令和 4 年度 (1 箇年度) | |
| | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | (4)年度削減実績 | 目標削減率 目標達成 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | △ 0.3 % | 1.0 % <input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達 |

| | | | | |
|--------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産重量 | 原単位当たり排出量 | | |
| | | 基準年度 | (4)年度 | 目標年度 |
| | | 0.197 t CO ₂ /(t) | 0.198 t CO ₂ /(t) | 0.195 t CO ₂ /(t) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|---------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(令和 4 年度) | 達成率等 |
| | | | | |

【削減状況の自己評価】

・省エネ法の管理標準に基づき、エネルギー使用状況を把握しながら、省エネ対策に取り組んだ。第一工場コンプレッサの使用電力量低減活動に取り組み、計画通りの改善項目を実施した。次年度は製品加工に使用する電力量削減を推進する。

【推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用状況を確認している
- ・ISO14001に基づき、工場長をトップとした環境管理体制のもと、環境改善を推進した

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|--------|--|
| 岡山工場 | <p>(令和4年度実施分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・CVJラインの機械生産性改善▲0.0015t-CO2/t ・ドライブシャフトの加工使用電力削減▲0.0015t-CO2/t <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エアコン省エネ機種に更新による稼働電力低減 ・機器水系統冷却能修繕及び稼働率適正化による電力低減 ・換気ガラリ更新による熱影響低減、生産効率改善 ・生産サイクル改善による生産時間低減 ・コンプレッサ稼働圧力適正化による電力低減 ・動力系統稼働設定見直しによる電力低減 |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

| |
|--|
| |
|--|