前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏(法人にあっては名称)						住 (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 716-0192							
名 住友電工焼結合金株式会社							所 岡山県高梁市成羽町成羽2901番地						
本票作成	部署	名:	設備	開発グルー	・プ								
主たる業	主たる業種 <sup>分類</sup> コード 24 業種名: 金属製品製造業												
事業の 概 要 焼結部品の開発・設計・製造、従業員1,101人、事業所 国内2 海外11													
	番号 工場等の名称									所 右	E :	地	
	1	本社・岡山工場						岡山県高梁市成羽町成羽2901番地					
県内の	2	SSCプラント				岡山県高梁市成羽町成羽2371番地							
主 な 工場等													
上物守													
11년 <del></del>	. <del>-1</del> / [	7 (D)	<b>妹</b>	百油協質1	500kl以上 🗍	(1) n 7 . h	ラッカ1	004	カカシーのほ	50台以上		n格質n	000+D1 F
特定事業 の該当要		_	ぬけず L場等		2 2	所				10日以上 該当の場合		U2換异3	,000t以上 台)
			L物守	<b>♥ノ</b> 教	<u>ک</u>	ולו	<b>U</b> 4	中門 口多	X (4)	次	1 /		口)
温室効果な	オス基	连進年	E度(□		,	令和		)年度技		目標年	度( 合		5 年度)
排出量				59, 522 t (			28, 666 t CO <sub>2</sub> 56, 546 t CO <sub>2</sub>						
		番号 工場等の名称					(令和 4 ) 年度排出量						
	_	① 本社・岡山工場					28, 603 t CO <sub>2</sub> 63 t CO <sub>2</sub>						
主な工場	等一	② SSCプラント					t CO <sub>2</sub>						
の排出量	:  -												t CO <sub>2</sub>
	-												t CO <sub>2</sub>
													t CO <sub>2</sub>
	-	1 — 11			T		!	^	T	- 6			
削減目標			明間:	令 山 <b>旦</b> 甘淮		支 年度削洞	~ b 字 6		和写	, , ,	(	5 日   1   1   1   1   1   1   1   1   1	箇年度)
達成状況	兄 _	□ 総排出量基準 ( 4 ) 年度削 □ 原単位基準 44.3				減実績     目標削減率     目標達成       %     5.0     % ☑ 達成     □ 未達							
		**											
(原単位基	:準	室効	果ガス	の排出量と紹	が接な関係をも <sup>、</sup>	つ値の内容		基準年	度	原単位当た ( 4	り排出量 ) 年度		標年度
の削減目標を 選択している		生産重量(t)					2. 487 1. 385 2. 363						
場合に記入	.)			•			t	CO <sub>2</sub> /( t	)	t CO <sub>2</sub> /(	t)	t CO <sub>2</sub> /(	t )
(該当事業	(者の	_ み記 <i>〕</i>	人)										
ベンチマー		対	象事業	の名称	ベン	チマーク扌	7指標 関連数値(令和 4 年度) 達成率等					達成率等	
指標の状	況												
【削減状	況の	自己	評価】				VE 1 \ 1		<b></b>	11 . 1 . 1 . 1 . 1 . 1 . 1		—— XIIA II	

総排出量、原単位ともに大きく削減できている。排出量削減の主要因は排出係数の小さい事業者よりの 買電とコロナ渦、半導体不足の影響による生産減少に伴うエネルギー使用設備の稼動減少によるもの。 また太陽光発電の稼動により買電量が削減された。

【推進体制	

環境管理統括責任者(代表取締役)をトップとする環境保全組織を環境マネジメントシステムとして構築、包括的なマネジメントシステムとしてIS014001規格との適合を図っている。親会社の排出量削減目標のSBT認定取得に伴い、2030年度の排出量目標を2018年度対比30%削減で活動している。

【目標削減率達成のために実	施した措置及び今後の取組】
工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
本社・岡山工場	(令和4年度実施分) ・太陽光発電設置 (1箇所) : 42tC02/年 (今後実施予定分) ・工場照明LED化: 60tC02/年 ・焼結炉高断熱化: 60.2tC02/年 ・サブ変電所変圧器更新: 6tC02/年 ・排ガス燃焼装置の水素バーナー化: 8tC02/年 ・太陽光発電設置: 235tC02/年

VAN LI NI	· <u> </u>	C.D.M.M.1.1.1.1.	· > -   \(\frac{1}{2} \)			
県内で の取組	無					

その他 無

## 【再生可能エネルギーの導入】

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	有	太陽光発電設置
その他	無	

## 【その他特記事項】