

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 株式会社エクセディ精密	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 701-2625 岡山県美作市城田104-1
----	----------------------------	----	--

本票作成 部署名：生産技術部 生産技術チーム

主たる業種	分類コード	32	業種名：その他の製造業
-------	-------	----	-------------

事業の概要	自動車用部品の製造・組立
-------	--------------

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	株式会社エクセディ精密	岡山県美作市城田104-1

特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数                      1    所                      ●車両台数 (②該当の場合)                      台)
------------	--

温室効果ガス排出量	基準年度 (平成 30 年度)	( 令和 4 ) 年度排出量	目標年度 ( 令和 5 年度)
	5,402 t CO <sub>2</sub>	4,209 t CO <sub>2</sub>	5,240 t CO <sub>2</sub>

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	( 令和 4 ) 年度排出量
	①	株式会社エクセディ精密	4,209 t CO <sub>2</sub>
		t CO <sub>2</sub>	
		t CO <sub>2</sub>	
		t CO <sub>2</sub>	
		t CO <sub>2</sub>	

削減目標の達成状況	計画期間：                      令和 元 年度                      ～                      令和 5 年度                      ( 5 箇年度)
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準                      ( 4 ) 年度削減実績                      目標削減率                      目標達成 <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準                      14.3                      %                      5.0                      % <input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 売上金額	原単位当たり排出量		
		基準年度	( 4 ) 年度	目標年度
		152.599 t CO <sub>2</sub> /(億円)	130.755 t CO <sub>2</sub> /( 億円 )	148.021 t CO <sub>2</sub> /( 億円 )

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和 4 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

<ul style="list-style-type: none"> <li>・新規設備(NC旋盤)を導入し生産効率UPしたことに加えて生産効率の悪い古い設備の生産量が減少した。</li> <li>・新型コロナウイルスの影響で受注量が減少したことに比例し、温室効果ガスの排出量も減少した。</li> </ul>
---

**【推進体制】**

環境マネジメントシステムに基づき実施

- 1) EMP（環境マネジメント計画）の作成・・・事務所、各職場
- 2) 内部監査実施・・・内部監査有資格者により1回/年以上
- 3) マネジメントレビュー・・・1回/年で報告会実施

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
株式会社エクセディ精密	<p>(令和4年度実施分) 新規設備(NC旋盤)を導入し生産効率UPしたことに加えて生産効率の悪い古い設備の生産量を削減した。</p> <p>(今後実施予定分) 工程短縮を検討し、熱処理や切削の加工レス化を進めることで温室効果ガスの削減に努める。</p>

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【その他特記事項】**

--