

岡山県立南部高等技術専門校 入校案内 2025

塗装科

環境設備工学科

機械加工科

アパレルクリエイト科

溶接科

造園・エクステリア科



ハローレーニング
— 急がば学べ —

環境設備工学科

定員
20名

対象者
新規高卒者
離転職者
(高卒以上)

訓練期間
2年

仕事に直結した資格が取得できる！



就職率
100%
(過去3年間)

【目指す職種】

管工事業（配管工・施工管理・メンテナンス等）、電気工事業、消防設備業

【目指す資格等】

2級管工事施工管理技士(第1次検定)、液化石油ガス設備士、2級技能士(建築配管作業)、ガス溶接技能講習、アーク溶接特別教育、第三種または第二種冷凍機械責任者、甲種第1類消防設備士、2級ボイラー技士、乙種第4類危険物取扱者、第二種電気工事士、第一種電気工事士試験合格、技能士補

【修了後に取得を目指す資格等】

2級技能士
(職種：冷凍空調和機器施工、厨房設備施工、機械プラント製図等)

指導員から

担当指導員：山本指導員



世界で環境問題に取り組む今日、エネルギー消費を抑える建物は増加しています。省エネ・利便性・快適性・安全性を追求した住宅システムなど、設備業界は多様なニーズに対応した暮らしの実現にむけ発展を続けており、設備現場の最前線で活躍するスペシャリストの評価は高く、大いに必要とされています。環境設備工学科では、給排水・ガス・冷暖房設備に係る配管技術を軸に、電気設備や消防設備など、建物の「ライフライン」に関して、実務に役立つ知識や技能の習得、必要な資格取得の支援を行っています。例えば、「トイレ・洗面器」「マルチエアコン」や「エコキュート」などの実習訓練をとおして、施工上のノウハウをつぶさに習得していただけます。

在校生から（入校したきっかけは？）

- ・2年間に多くの資格とスキルが習得でき、再就職に役立てることが出来る。
- ・安心・安全の暮らしを支える仕事に関わりたいため、設備に関する知識や技術を習得し、就職に生かしたい。
- ・施設設備に係る業務に就きたいため、水道・ガス・空調・電気・消防の設備等、幅広い技術を身に付けたい。

主な就職先

【県内】アール空調システムズ(株)、岡山技工(株)、(株)小野田工務所、尾前工業(株)、貝原水道(株)、琴浦電気(株)、(株)JFEメカフロント倉敷、(株)大興電業、(株)大同設備工業、(株)中央設備、(株)日建、三要電熱工業(株)、和光設備(株)

【県外】浅海電気(株)、瀬戸電設工業(株)、ダイキン工業(株)、中島工業(株)、(株)中野工業所、ホシザキ阪神(株)、名水美人ファクトリー(株)

動画はこちら！



年間カリキュラム（2年間）

◇1年次 給排水設備を中心とした配管技術の基本を身につけます。

- 2級ボイラー技士対策 ● 冷凍機械責任者対策 ● 液化石油ガス設備士養成課程 ● 電気設備の基礎



【配管施工実習】

屋内外の環境で、実践的な配管施工実習を通し、生きた技術を習得します。



【測量実習】

下水へ導く排水管。滞りなく流すために正確に測り、適切な勾配を作ります。



【トイレ・洗面器施工実習】

配管技能士は縁の下の力持ち的存在。床下での作業も慣れてきます。

◇2年次 就職活動と並行し、様々な設備の実践的技術を身に付けます。

- 第二種電気工事士対策 ● 管工事施工管理士対策 ● マルチエアコン施工実習 ● エコキュート施工実習



【建築設備製図実習】

図面は最強のコミュニケーションツール。工程をイメージしながら描きます。



【第二種電気工事対策】

第二種電気工事士技能試験の合格に向け、受験前は集中的に練習します。



【技能検定課題製作実習】

1年次は建築配管作業の3級、2年次は2級の合格を目指し取り組みます。

【目標とする主な資格と訓練スケジュール】

資格名	1年次			2年次		
	第1過程	第2過程	第3過程	第1過程	第2過程	第3過程
危険物（乙種4類）	→					
2級ボイラー技士	→					
冷凍機械責任者		→				
液化石油ガス設備士		→				
ガス溶接技能講習		→				
第二種電気工事士			→ 学科	→ 技能		
アーク溶接特別教育			→			
管工事施工管理技士				→		
消防設備士（甲種1類）						→
建築配管技能検定・技能照査	→ 3級実技 → 3級学科			→ 2級実技 → 2級学科 → 技能照査		

溶接科

定員
20名

対象者
新規高卒者
離転職者
(高卒程度以上)

訓練期間
1年

求人数は南部校No.1！手に職を！



【目指す職種】

金属加工製造業
(造船、車両、建築鉄骨、精密鋳金、配管、プラント等)

【目指す資格等】

溶接適格性証明書
(JISに基づき溶接技量の評価試験を行い、合格すると認証される資格です)
ガス溶接技能講習
アーク溶接特別教育
自由研削といし取替え等の
業務特別教育

技能士補

【修了後に取得を目指す資格】

2級技能士(職種：金属プレス加工、建築板金、工場板金)

指導員から

溶接科担当：佐々木指導員



金属製造業の多くは、人の手によって行う溶接から全て自動で行うロボット溶接があります。一見、時代の流れによって、ロボット溶接にシフトされるイメージがありますが、実際には人の技能がロボットよりも勝り、職人が必要とされる場面は令和になった今でも変わらず存在します。ただ、当然のことながら、溶接技能だけでは仕事としては成立しません。現場の用語を理解し、図面が読め、各種機械を操作して、欠陥のない品質重視の溶接ができることが必要です。当校溶接科では、溶接を軸として仕事に精通した技術・技能を習得します。1年間、共に就職に向けて頑張りましょう！

在校生から（入校したきっかけは？）

- ・ものづくりに興味があり、就職先で必要な様々な溶接技術を実践的に学べると聞いて溶接科を選びました。
- ・前職の事務系から、ものづくりへ職種転換を考え、溶接を学ぼうと思いました。
- ・職人に憧れ、手に職をつけるべく溶接科を選びました。
- ・オープンスクールに参加するまでは、詳細がよくわかりませんでした。実際にオープンスクールに参加してみると雰囲気が高く、溶接の面白みを知ることができたので入校を決めました。

主な就職先

アップウェルド(株)、エムイーシーテクノ(株)中国事業所、山陽鉄工(株)、JFEプラントエンジニアリング(株)倉敷事業所、大和コアファクトリー(株)、(株)高田工業所、バライジング(株)、(株)平野鐵工所、(株)三井E&Sマシナリー

動画はこちら！



年間カリキュラム

◇4月～7月（第一過程）溶接の基本を身につけます。

●各種工作機械取り扱い●ガス溶接、溶断実習●被覆アーク溶接実習●被覆アーク溶接技能者評価試験対策



【溶接に関する学科講義】
金属加工に関する安全、溶接法等について学びます。



【各種工作機械の取扱い実習】
溶接前工程のボール盤での穴あけやシャー切断等の操作方法を習得します。



【ガス溶接、溶断実習】
ガス溶接に関する安全教育やガス溶接、切断等について習得します。

◇8月～12月（第二過程）就職活動と並行しながらより実践的な技術を学びます。

●半自動アーク溶接実習●TIG溶接実習●各種検査●半自動アーク・TIG溶接技能者評価試験対策



【破壊検査、非破壊検査実習】
溶接構造物の品質管理として、曲げ試験や超音波探傷試験を行います。



【半自動アーク溶接実習】
溶接基本操作から裏波溶接や専門的な姿勢の溶接まで習得します。



【TIG溶接実習】
溶接基本操作から軟鋼やステンレス鋼のすみ溶接、裏波溶接等を習得します。

◇1月～3月（第三過程）実践的な技術を学びます。

●製図実習●パソコンリテラシー・CAD実習●ロボット溶接●応用課題（バーベキューコンロ製作）



【パソコンCAD実習】
パソコン、CAD操作を習得し、文書作成・表計算、図面作成を行います。



【ロボット溶接実習】
ロボットのティーチングプログラムを組み、溶接ロボットを動かします。



【応用課題】
図面から各種工作機械、溶接を用いてバーベキューコンロを製作します。

機械加工科

定員
10名

対象者
新規高卒者
離転職者
(高卒程度以上)

訓練期間
1年

“つくる”を学ぶ「機械加工科」



【目指す職種】

工作機械のオペレータ
(マシニングセンタ、NC旋盤、
汎用工作機械、5面加工機等)
製造技術者
自動車部品、産業機械部品等の製造

【目指す資格等】

3級技能士(普通旋盤作業) 合格率100%
2次元CAD利用技術者試験2級 New!
自由研削といし取替え等の
業務特別教育

技能士補

【修了後に取得を目指す資格等】

2級技能士(普通旋盤作業、数値制
御旋盤作業、フライス盤作業、マシ
ニングセンタ作業など)

指導員から

担当指導員:小出指導員



私たちの身の周りのあらゆる工業製品は、多くの部品で構成されています。なかでも自動車、医療機器、家電製品、スマートフォンなどは金属素材を使った部品で組み立てられています。例えば、1台の自動車は約3万個の部品から出来ていますが、多くの会社が協力し合いながら製作しています。これらの部品は旋盤、フライス盤など、いろいろな工作機械で作られています。機械加工科は「ものづくり」に必要な工作機械の実習を多く取り入れ製造現場で役立つ技能に加え、コンピュータテクノロジーを利用した2次元CADや3次元CADの基本的な知識を学び、即戦力になる技能者の育成を目指しています。

在校生から (入校したきっかけは?)

- ・Instagramで機械加工科の動画や写真を見ました。訓練の様子が分かりやすく伝わってきて、イメージが湧きました。
- ・見学したとき、実習場に展示されていた作品を見て、自分も作りたいと思いました。
- ・就職率が高く、授業や実習に集中して取り組むことができるという安心感が魅力的でした。

主な就職先

神商ロール(株)、大松精機(株)、国立大学法人岡山大学、(株)サン・メタル、茶屋テクノロジー(株)、(株)ナイカアーキッド、内海工業(株)、ナイスワーク(株)、(有)中山鉄工所、三国工業(株)、(株)WAKO

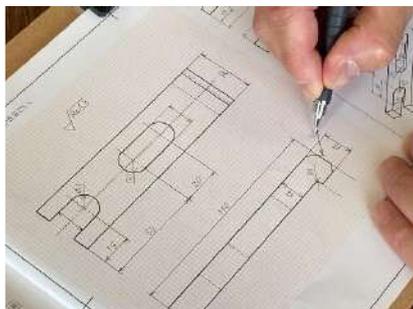
動画はこちら！



年間カリキュラム

◇4月～7月（第一過程）機械加工の基本を身につけます。

●機械加工に関する各種学科●測定実習●製図基本実習●ボール盤実習●普通旋盤基本実習



【機械加工に関する学科講義】

はじめは、機械加工に関する知識を取得し、実習を徐々に取り入れます。



【普通旋盤基本実習】

最も代表的な工作機械。機械のハンドルやレバーを操作し金属を削ります。



【ワイヤカット放電加工実習】

放電現象を利用して金属を加工する機械。NCプログラムの基本を学びます。

◇8月～12月（第二過程）就職活動と並行しながらさらに様々な工作機械の知識や技能を学びます。

●NC旋盤実習●マシニングセンタ実習●2次元・3次元CAD実習●平面研削盤実習



【NC旋盤実習】

普通旋盤はハンドルを操作して加工。NC旋盤はプログラムで動きます。



【マシニングセンタ実習】

NC旋盤と同様、プログラムで動く機械。多くの企業が導入しています。



【CAD実習】

図面作成は2次元CAD。部品イメージがわかる3次元CAD。どちらも学べます。

◇1月～3月（第三過程）実践的な技術を学びます。

●フライス盤実習●機械保全実習●普通旋盤四つ爪実習●CAD/CAM実習●技能照査



【フライス盤実習】

代表的な工作機械で、六面体加工した材料に溝加工や段加工をします。



【技能照査】

技能照査試験に合格すると技能士補です。特典は技能検定2級学科免除。



【入校して1年間】

入校時は、できるかどうか不安。でも1年後には就職も決まり、技能GET

造園・エクステリア科

定員
20名

対象者
新規中卒者
新規高卒者
離転職者

訓練期間
1年

身に付いた技能は一生モノ！



【目指す職種】

造園業（造園工、庭師）
左官業、エクステリア業

【目指す資格等】

3級技能士（造園工事作業・
コンクリートブロック工事作業）
◎次の技能講習修了証については、
18歳未満の方は法令により受講で
きません。
小型移動式クレーン運転
玉掛け・高所作業車運転
フォークリフト運転
小型車両系建設機械運転特別教育
7ヘルメット型安全带（墜落制止用器具）特別教育
【修了後に取得を目指す資格等】
2級技能士（造園工事作業・左官作業・
コンクリートブロック工事作業）

指導員から

担当指導員：妹尾指導員



建物本体の魅力を引き立たせるには、造園・エクステリアの充実が欠かせません。建物の第一印象を決める重要な部分になります。情緒ある静かな空間を作り、そこで生活をする人が安心して過ごせる安全スペースを確保し、住まいを彩り、ライフスタイルを豊かにする重要な役割を担う業種といえます。造園業・エクステリア業は自然を手本とし、人々の感性に基づいた空間を作り出す取組みを進めています。21世紀は、環境の世紀と言われ、開発を重視した取り組みから、環境を重視した社会に変化しています。造園業・エクステリア業は美しい町並みづくりに貢献し、都市計画や生活環境の向上の重要な役割を期待される業種といえます。

在校生から（入校したきっかけは？）

- ・ 樹木の剪定を基礎から学びたいと入校しました。剪定を軸に個人住宅の庭周りの仕事を将来したいです。
- ・ 造園の知識、技術を身につけて長く仕事をしたいです。技能検定や、様々な資格を取得して緑化関係の仕事をしたいです。
- ・ 造園技術もエクステリア技術も完璧に覚えて、いずれは独立して会社を経営したいと思っています。

主な就職先

JFE 西日本ジーエス(株)、(株)岡田植物園、(株)岡本組、岡山市教育委員会、(株)小野吉、(株)香川産業、(法)川崎学園、(有)光匠園、左官リフォーム西山、(株)サピックス、下電造園土木(株)、総社市教育委員会、(株)ダスキンプ磨、日進土木(株)、(株)日本造園、花巻農園(有)、(有)フラップ、(株)堀川組、(株)山都屋、(株)ユーホー倉敷中島店、老龍園緑化(株)

動画はこちら！



年間カリキュラム

◇4月～7月（第一過程）造園、左官、ブロック工事の基本を身につけます。

●各種ハサミの使い方●松の緑摘み●コンクリートブロックの組積●壁塗り●技能検定の実技練習



【松の緑摘み】

はじめに剪定の基本となる松の緑摘みの技術を身につけます。



【壁塗り】

コテを使って壁塗りや、土間押さえの練習をします。



【技能検定造園工事作業3級】

検定課題の作成がスムーズにできるように基礎から訓練します。

◇8月～12月（第二過程）就職活動と並行しながらさらに様々な外構工事の知識や技能を学びます。

●造園実習●ブロック組積実習●左官実習●内・外装タイル張り実習



【竹垣施工】

四つ目垣、建仁寺垣、御簾垣の設置訓練をします。



【ブロック施工】

塀の他に技能検定(コンクリートブロック工事作業2級・3級)の練習もします。



【剪定作業】

生垣の剪定で刈り込みバサミの正しい使い方を身に着けます。

◇1月～3月（第三過程）就職先の技術について実践的な技術を学びます。

●エクステリア実習●樹木別剪定実習●進路別実習



【左官実習】

ブロック塀の左官仕上げの練習をします。



【床タイル張り実習】

玄関先の床タイルの貼り付けです。
水溜りができないように…



【アプローチ施工】

入校時は、できるかどうか不安。でも1年後には就職も決まり、技能GET

アパレルクリエイト科

定員

20名

対象者
新規高卒者
離転職者

訓練期間

1年

繊維産地「岡山」を支えませんか？



【目指す職種】

ソーイングオペレーター
リフォーム縫製
アパレル販売スタッフ
グラフィックデザイン
制作スタッフ
Webサイト制作スタッフ

【目指す資格等】

ファッションビジネス
能力検定(3級)
色彩検定3級
ファッション販売能力検定3級
【修了後に取得を目指す資格等】
2級技能士
(婦人子供注文服製作作業)

指導員から

担当指導員: 浅野指導員



個人の好みが多様化するなか、アパレル業界でも、同種・大量生産から多種・少量生産へとトレンドが移行しています。安価に大量生産を行う海外工場よりも、短い納期で細かな要求に応えることができる国内の縫製工場が注目され、熟練されたソーイングオペレーターが求められています。また、広告は、企業の商品・サービス等の魅力や価値を広く情報発信することで、売上や認知度、企業イメージ等を向上させることができ、様々な業界で必要とされています。当科ではアパレル製品の企画・製造・販売に関すること及び広告・ポスター・Web等の制作の基本を幅広く学べます。

在校生から（入校したきっかけは？）

- ・服が大好きすぎて販売の仕事をしていただけ、服に関わる他の仕事にも興味があるし、もっと服に関わることを知ったり、できるようになりたいと応募しました。
- ・縫製だけでなく、商業デザインも学べること、デニムをはじめとした国内屈指の繊維産地であることに魅力を感じ、入校を希望しました。

主な就職先

(株)Agility、(株)アートワン、(有)アパレルナンバ、(株)エヌディーシージャパン、エル・ガルディ(株)、かも川手延素麺(株)、木村製帽(有)、(株)ジョンプル、角南被服(有)、(株)総社カイトックファクトリー、(株)Channel、(株)T & A、(株)富田、日真産業(株)、(株)はばたけ、P・O・Pホールディングス(株)、富士商事(有)、藤田被服(有)、(株)モリ・フロッキー、(有)ル・クルジャポン、(株)ワールドインダストリーファブリック岡山技術研究所

動画はこちら！



年間カリキュラム

◇4月～7月（第一過程） アパレルの基本を中心に学びます。

●アパレルに関する各種学科●機械操作基本実習●縫製基本実習●縫製実習●情報リテラシー



【アパレルに関する学科講義】
アパレルの基礎知識（学科）を身につけながら、実習を行います。



【機械操作基本実習】
各種ミシンやアイロンの取り扱い方、裁断の仕方などを学びます。



【縫製実習】
エプロンやシャツなどの製作を通して縫製の基本を学びます。

◇8月～12月（第二過程） 商業デザインの訓練が始まります。アパレルの応用も学びます。

●各種検定試験対策●商業デザイン基本実習●パターンメイキング基本実習●商品企画基本実習●縫製実習



【商業デザイン基本実習】
デザインソフトの基本的な操作方法を学び、広告等の課題制作を行います。



【パターンメイキング実習】
各種アイテムの型紙製作を通して製図に関する知識を深めます。



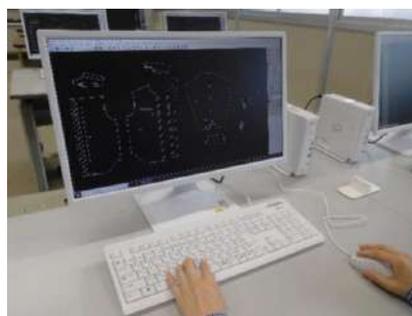
【縫製実習】
丸縫いやグループでの流れ作業により縫製技術の向上を図ります。

◇1月～3月（第三過程） 訓練の総まとめをします。

●商業デザイン基本実習●服飾製図実習●縫製実習●仕上実習



【商業デザイン基本実習】
広告等の課題制作及びホームページ制作に関する基本操作を学びます。



【服飾製図実習】
アパレルCADを使っでの製図の仕方を学びます。



【縫製実習作品例】
各種アイテムの縫製作業により更なる縫製技術の向上を図ります。

塗 装 科

定員
20名

対象者
新規中卒者
新規高卒者
離転職者

訓練期間
1年

中国5県で唯一、塗装が学べる！



就職率
100%
(過去3年間)

【目指す職種】

建築塗装工
自動車钣金塗装工
工業製品塗装工

【目指す資格等】

乙種第4類危険物取扱者
足場組立て特別教育
フルハシ型安全带（墜落制止用器具）特別教育
【修了後に取得を目指す資格等】
2級技能士（金属塗装作業・
建築塗装作業・鋼橋塗装作業）

指導員から

担当指導員：青木指導員



製品を美しく魅せること。サビなどの劣化から構造物を保護することが塗装の役割です。

10年以上経過した住宅の外壁は塗替え塗装することで、紫外線などの外的影響による劣化から外壁をより長持ちさせます。今、瀬戸大橋は、塗替え塗装を定期的に行うことで、潮風など過酷な環境から橋脚のサビを防ぎ、200年長持ちさせようとしています。自動車のカラフルな色彩は、購入するお客様に選ぶ楽しみを与えます。世の中に塗装されていないものを探すことが難しいと思います。その位、塗装は社会に密着し、必要とされる存在です。塗装科では、建築塗装、自動車钣金塗装、工業製品等の塗装技能者の育成を目的とし、1年間の技能の習得に励みます。

在校生から（入校したきっかけは？）

- ・建築塗装を仕事にされている方が身近にいて、自分も仕事にしたいと思いました。
- ・自動車に興味があります。自動車钣金塗装を学び、華やかな色を塗ってみたいと思いました。
- ・オープンスクールに参加し、自分にも出来そうだと、仕事として長く続けられそうだとしました。
- ・父親が塗装業を営んでおり、必要な資格を取得したいと思いました。

主な就職先

A K A S E (株)、(有)大国工務店、片岡塗装店(有)、(株)クラコー、(株)黒崎塗装店、光耀(株)、(株)コンチネント・NYC、山陽電研(株)、(株)島田焼付塗装工業、大陽塗装工業(株)、(株)ティーエス自動車、(株)塗装屋彩、(株)トマリ、(有)中島钣金塗装、(株)にこ、浜塗装(有)、(株)森建工事、(株)ヤナセオートシステムズ、山田塗装店(株)

動画はこちら！



年間カリキュラム

◇4月～7月（第一過程） 塗料の知識や基本的な塗装作業を身につけます。

●主に塗料・建築・金属塗装・安全衛生に関する学科●塗装基本実習●塗装機器操作実習●調色基本実習



【塗装基本実習】

技能検定1・2級課題を製作できるレベルを目標に基本練習を行います。



【塗装機器操作実習】

自動車補修塗装などの吹付け塗装で使うスプレーガン操作を習得します。



【調色基本実習】

建築塗装や自動車補修塗装で必須となる色合わせ、塗料調色を学びます。

◇8月～12月（第二過程） 建築塗装、自動車钣金塗装、工業塗装の知識や技能を学びます。

●建築物塗装実習●金属製品塗装実習●機械操作基本実習●特別教育(フルハーネス安全带・足場作業)



【建築物塗装実習】

足場設置、高圧洗浄、マスクングなど建築塗装の下準備から学びます。



【金属製品塗装実習】

ドア・フェンダーなどの自動車部品を使い、自動車補修塗装を学びます。



【機械操作基本実習】

塗膜剥離で使われるディスクサンダーなどの研削機械の使い方を学びます。

◇1月～3月（第三過程） 就職活動と並行し、就職後、即戦力となる実践的な技術を学びます。

●建築物塗装実習(実践編)●金属製品塗装作業(実践編)●デザイン基本実習



【建築物塗装実習】

校舎を使い、外壁、内壁、鉄骨、屋根、床面の塗装を学びます。



【金属製品塗装実習】

塗装後のゴミ・ブツを取り除き、ポリッシング磨き作業も学びます。



【デザイン基本実習】

エイジング、フレームパターンなどのカスタムペイントを学びます。

設備分野の仕事は、資格が大いに生きてきます。 専門校で培った配管施工技術は、職業人生のベー スを築きました。多くの資格が取得できました。



環境設備工学科修了生 山本 紘之さん
 (写真右山本さん・左山本先生)
 事業所名 三要電熱工業株式会社

●現在のお仕事は？

弊社は、電気・空調・消防設備やボイラー・給排水衛生設備などの設備管理から日常・定期清掃に至るまで、ビル管理業務を幅広く行っています。入社一年目は、OJTの機関として実地訓練を行いました。契約先施設へ先輩職員に同行し、通常の業務の進行を直接見せていただきました。先輩社員からの的確なアドバイスのおかげで、実践的なスキルを身に付けることができました。二年目以降は現場を任されるようになり、貯水槽清掃、ボイラー設備、空気環境測定などの業務に従事し、経験を積みました。現在はビル管理業務に加え、課長職として現場の取りまとめや、発注先・監督官庁との折衝、部下のマネージメントに携わっています。

インスタ等で各科の魅力を配信中！



OPEN SCHOOL

R6 7/19 (金)	R6 8/23 (金)	R6 9/20 (金)
R6 11/8 (金)	R6 12/13 (金)	R7 2/8 (土)

詳細はホームページ等でご確認ください。また、
 随時見学も受付中です！お待ちしております。

● 訓練科一覽 ●

訓練科名	学歴	定員	新規学卒予定・離転職者の別			訓練期間	授業料等の有無	訓練課程
			離転職者	新規中卒	新規高卒			
環境設備工学科	高卒以上	20名	○		○	2年	有	普通課程
溶接科	高卒程度	20名	○		○	1年		
機械加工科		10名	○		○			
造園・エクステリア科	不問	20名	○	○	○		無	短期課程
アパレルクリエイト科		20名	○		○			
塗装科		20名	○	○	○			

※学歴について

「高卒以上」・・・高等学校卒業以上の学歴の方、令和7年（2025年）3月までに高等学校を卒業予定の方も対象

「高卒程度」・・・高等学校卒業程度の学力を有する18歳以上の方。（実際に高校を卒業していなくても受験可能です。）

令和7年（2025年）3月までに高等学校を卒業予定の方も対象

「不問」・・・学歴に関わらず、下記の要件を満たしていればどなたでも受験可能

※新規学卒予定・離転職者の別について

「新規中卒」・・・令和7年（2025年）3月までに中学校を卒業予定の方

「新規高卒」・・・令和7年（2025年）3月までに高等学校を卒業予定の方

「離転職者」・・・上記の「新規中卒」、「新規高卒」以外の方

（中学校・高等学校等を卒業してから3か月以上経過した方も対象となります。）

● 募集日程 ●

日程	応募資格	願書受付期間	選考日	合格発表
A	・新規高等学校卒業予定者	令和6年9月17日（火） ～令和6年10月17日（木）	令和6年11月1日（金）	令和6年11月11日（月）
B1	・新規高等学校卒業予定者	令和6年11月8日（金） ～令和6年12月24日（火）	令和7年1月18日（土） 【面接予備日1月19日（日）】	令和7年2月3日（月）
B2	・新規中学校卒業予定者 ・離転職者	令和7年1月6日（月） ～令和7年3月3日（月）	令和7年3月17日（月） 【面接予備日3月18日（火）】	令和7年3月26日（水）

(1) 追加募集等について

- ・選考の結果、合格者が各訓練科の定員に満たない場合は、上記日程とは別に追加募集を行うことがあります、
- ・合格者が定員に満たない場合や定員を超える場合があります。

● 選考方法 ●

・学科試験と面接を行います。学科試験は、原則として国語と数学をあわせて1時間で行います。

■就職氷河期世代を対象とした入校選考枠について（※短期課程の訓練科のみ）

短期課程の訓練科では、就職氷河期世代の方を対象とした入校優先枠として、次の要件①～③のすべてを満たす方で、選考の結果合格最低基準を満たした方を、所定の人数枠内において優先的に選考します。

①昭和45年4月2日から昭和60年4月1日までに生まれた方

②各日程の願書受付開始月の初日の1年前の日以降、正規雇用されたことのない方（無職の者・有期契約労働者・パート労働者・派遣労働者等）

③正規雇用での就労を希望している方



各科の日々の授業風景を発信してます！
いいね・フォローお待ちしております。



岡山県立南部高等技術専門校

〒710-0038

岡山県倉敷市新田3241

Tel : 086-424-3311

Fax : 086-424-3344



誠和寮



< JR倉敷駅からの交通経路 >

JR倉敷駅前の「下電バス6番のりば」から
天城線「JR児島駅」行に乗車
「八軒屋北」バス停留所（約15分）で下車
徒歩約5分



詳細はこちら↑