

令和6年8月2日

岡山県立玉野光南高等学校

担当者	教諭	菅野利伸
	副校長	河本尚樹

電話番号	学校	0863-51-2311
------	----	--------------

お知らせ

学習支援ボランティアを実施

～玉野光南高生が地元中学生の学習を支援します！～

平素から、本校の教育活動につきまして格別のご支援とご協力を賜り、厚くお礼申し上げます。

本校は地域連携活動の一環として、令和4年度から地元の玉野市立八浜中学校に於いて「八浜中学校学習支援ボランティア」を実施しています。本年度は2年次生が中心となり、7月の定期考査の学習支援に始まり、現在、夏休みの宿題や復習等の支援を行っています。

次回、8月7日（水）に実施いたします。是非とも取材いただきますようご案内いたします。

なお、取材頂ける場合は、事前にご連絡をお願いいたします。

記

生徒が指導を行う日時	場所	参加者
令和6年8月7日（水） 10:00～11:30	玉野市立八浜中学校 2階 音楽教室 玉野市八浜町八浜1438	本校生徒 1年次生 8名 2年次生 5名 3年次生 2名
9:50	生徒集合、打ち合わせ	
10:00	指導開始	
11:30	終了	

○当日は、直接現地へお越しく下さい。

